

**Veiligheidsinstructies:**

Voordat u de Opiliones 3D-printer gebruikt, lees deze handleiding alstublieft en volg de aanwijzingen zorgvuldig.

- Houd kinderen onder de 14 jaar weg bij de Opiliones 3D-printer.
- Schakel de 3D-printer onmiddellijk uit wanneer u rook of onverwachte geur detecteert. Let op voor brandwonden.
- PLA wordt verwerkt bij ongeveer 210 °C. Pas op voor de hete extruder (Hot End). Aanraken kan brandwonden veroorzaken.
- De 3D-printer moet in een adequate geventileerde ruimte met klimaatbeheersing, die voldoen aan de daarvoor geldende bouwvoorschriften, worden gebruikt.
- De 3D-printer is geschikt voor het afdrukken van PLA, PET en PET-G. De gebruiker moet voor voldoende ventilatie en gepaste veiligheidsmaatregelen zorgen bij het gebruik van andere kunststoffen of materialen.
- De printkop van de 3D-printer kan geen laterale externe krachten hanteren.
- Raak het bed niet aan als u het verwarmde printbed gebruikt.

**Onderhoudsschema Opiliones 2L 3D-printer**

Bij normaal gebruik vereist de Opiliones 3D-printer het volgende onderhoud:

| Type onderhoud  | Tijdinterval     |
|---|------------------|
| Glasplaat schoonmaken   | Dagelijks        |
| Controle op evt. losse schroeven en die hand vastzetten                     | Drie maandelijks |
| Maak de loopvlakken van de loopwagens op de binnenkant van de buizen schoon | Drie maandelijks |
| Reinig de ventilatoren met perslucht  | Jaarlijks        |
| Vet het filament aandrijf tandwiel met zuurvrij vet in                      | Jaarlijks        |
| Vet de kogelscharnieren met zuurvrij vet in                                 | Jaarlijks        |

**Garantie**

12 maanden Carry-in garantie.

Alle onderdelen inbegrepen, behalve slijtdelen en verbruiksgoederen, schade door verkeerd gebruik, schade door nalatigheid (niet conform onderhoudsschema) en schade door ongelukken of andere externe factoren.

**Prijzen vervangende- en reserveonderdelen\*:**

|  |          |
|--|----------|
| Verwarmd printbed                              | € 667,-  |
| Glasplaat voor verwarmd printbed, los          | € 132,15 |
| Print eiland, nieuw en compleet (adapterplaat) | € 810,54 |
| Print eiland, exchange rebuild                 | € 430,92 |
| Hot-end compleet                               | € 230,85 |
| Geleidings tape (per lengte)                   | € 8,42   |
| Nozzle 0.25, 0.4, 0.8mm (via webshop)          | € 25,-   |
| Touch-Display v1 (via webshop)                 | € 250,-  |
| Touch-Display v2                               | € 292,41 |

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Werplaats uurtarief | € 100,- |
|---------------------|---------|

\*Alle bovengenoemde prijzen zijn excl. BTW en verzendkosten.

**Documentatie Opiliones 3D Repetier Custom Host software (hyperlinks):**

1. [Tutorials](#)
2. [Installation and configuration](#)
3. [Object placement](#)
4. [Slicing](#)
5. [Gcode-editor](#)
6. [Manual control](#)
7. [Troubleshooting](#)

**Bedieningsinstructies voor de Opiliones 2L 3D-printer:**

1. Zet de Opiliones 3D-printer aan met de groene schakelaar aan de voorzijde onder de glasplaat
2. Schuif een SD-kaart met een G-code in de SD-kaartlezer aan de zijkant van de printer
3. Druk op HOME op Touchscreen
4. Druk op G-codes
5. Selecteer de gewenste G-code
6. Druk op START
7. Schakel de printer niet uit als de temperatuur van het hot end hoger is dan 35 °C