

Veiligheidsinstructies:

Voordat u de Opiliones 3D-printer gebruikt, lees deze handleiding alstublieft en volg de aanwijzingen zorgvuldig.

- Houd kinderen onder de 14 jaar weg bij de Opiliones 3D-printer.
- Schakel de 3D-printer onmiddellijk uit wanneer u rook of onverwachte geur detecteert. Let op voor brandwonden.
- PLA wordt verwerkt bij ongeveer 210 °C. Pas op voor de hete extruder (Hot End). Aanraken kan brandwonden veroorzaken.
- De 3D-printer moet in normale geventileerde ruimten worden gebruikt.
- De 3D-printer is geschikt voor het afdrucken van PLA, PET en PET-G. De gebruiker moet voor voldoende ventilatie en gepaste veiligheidsmaatregelen zorgen bij het gebruik van andere kunststoffen of materialen.
- De printkop van de 3D-printer kan geen laterale externe krachten hanteren.
- Raak het bed niet aan als u het verwarmde printbed gebruikt.

Onderhoudsschema Opiliones 2L 3D-printer

Bij normaal gebruik vereist de Opiliones 3D-printer het volgende onderhoud:

Type onderhoud	Tijdinterval
Glasplaat schoonmaken	Dagelijks
Maak de loopvlakken van de loopwagens op de binnenkant van de buizen schoon	Drie maandelijks
Reinig de ventilatoren met perslucht	Jaarlijks
Vet het filament aandrijf tandwiel met zuurvrij vet in	Jaarlijks
Vet de kogelscharnieren met zuurvrij vet in	Jaarlijks

Garantie

12 maanden Carry-in garantie

Alle onderdelen inbegrepen, behalve slijtdelen en verbruiksgoederen, printer-bed, schade door verkeerd gebruik (niet conform de handleiding), schade door nalatigheid (niet conform onderhoudsschema) schade door ongelukken of andere externe factoren.

Vervangende- en reserveonderdelen:

Verwarmd printbed	p.o.a.
Print eiland, nieuw en compleet (adapterplaat)	p.o.a.
Print eiland, exchange rebuild	p.o.a.
Hot-end compleet	p.o.a.
Nozzle 0.25, 0.4, 0.8mm (via web shop)	p.o.a.
Touch-Display (via web shop)	p.o.a.

Documentatie Opiliones 3D Repetier Custom Host software (klikbare links):

1. [Tutorials](#)
2. [Installation and configuration](#)
3. [Object placement](#)
4. [Slicing](#)
5. [Gcode-editor](#)
6. [Manual control](#)
7. [Troubleshooting](#)

Bedieningsinstructies voor de Opiliones 2L 3D-printer:

1. Zet de Opiliones 3D-printer aan met de groene schakelaar aan de voorzijde onder de glasplaat
2. Schuif een SD-kaart met een G-code in de SD-kaartlezer aan de zijkant van de printer
3. Druk op HOME op Touchscreen
4. Druk op G-codes
5. Selecteer de gewenste G-code
6. Druk op START
7. Schakel de printer niet uit als de temperatuur van het hot end hoger is dan 35 °C